МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.4881.23

Дата регистрации	« 17 »	июля	2023	г.
Действительно до	« 17 »	июля	2028	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Пластик декоративный бумажнослоистый трудногорючий «Слопласт ТГ».

2. Назначение

Для внутренней облицовки стен и потолков помещений в зданиях и сооружениях различного назначения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Завод слоистых пластиков», Российская Федерация, 195248, г. С-Петербург, шоссе Революции, дом 84, литер Ж, помещение 8-Н, комната 19.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Завод слоистых пластиков», Российская Федерация, 195248, г. С-Петербург, шоссе Революции, дом 84, литер Ж, помещение 8-Н, комната 19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0494) от 20.03.2023 № 13(5)-69/23, № 13(5)-70/23, от 30.03.2023 № 13(2)-84/23;

протокола испытаний для целей сертификации ИЦ «Политест» АНО по сертификации «Электросерт» (регистрационный № RA.RU.21АД12) от 27.04.2020 № 2/МО136;

отчета о проверке системы производственного контроля от 15.02.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль продукции производства общества с ограниченной ответственностью «Завод слоистых пластиков», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак, Общество с ограниченной ответственностью «Завод слоистых пластиков», Российская Федерация, 195248, г. С - Петербург, шоссе Революции, дом 84, литер Ж, помещение 8-Н, комната 19, пластик декоративный бумажнослоистый трудногорючий «Слопласт ТГ», ТУ 2256-030-05761896-2002, размеры листов 3050х1320х6,0 мм, количество листов, общая площадь листов в упаковке, дата упаковки, номер партии, номер декора, тип поверхности согласно каталогу изготовителя, QR-код, краткая рекомендация по транспортированию и использованию.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа Н.К. Ибрагимов

17 июля 2023 г.

№ 0021411

М.П.

РУП «Стройтехнорм» Госнака, зак. 2561р-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4881.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

пластика декоративного бумажнослоистого трудногорючего «Слопласт ТГ, производства общества с ограниченной ответственностью «Завод слоистых пластиков», Российская Федерация, для внутренней облицовки стен и потолков помещений в зданиях и сооружениях различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Пластик декоративный бумажнослоистый трудногорючий «Слопласт ТГ», номер декора 691, поверхность Т, с одной декоративной стороной. Изнаночная сторона шерохованная.			
1.	Внешний вид лицевой поверхности	ГОСТ 9590	Панель коричневого цвета с одной декоративной стороной. Изнаночная сторона шерохованная. Дефекты внешнего вида отсутствуют.
2.	Толщина панели, мм. Предельное отклонение от номинального размера, мм		2,8 -0,2
3.	Плотность, кг/м^3	ГОСТ 9621	1439
4.	Масса 1 м^2	ГОСТ 11529	4,0
5.	Разрушающее напряжение при изгибе, МПа:	ГОСТ 9590 ГОСТ 4648	
	- в продольном направлении		207,7
	- в поперечном направлении		128,9
6.	Стойкость к кипячению в воде: - увеличение массы; - увеличение толщины, %; - изменение внешнего вида	ГОСТ 9590	 5,0 5,3 Вздутия, расслоения отсутствуют
7.	Ударная прочность поверхности при высоте падения шарика 1,7 м Отпечаток диаметром, мм		Трещины и расслоения лицевой поверхности в местах падения шарика отсутствуют 8,0

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8.	Водопоглощение, % масс	ГОСТ 4650	1,8
9.	Стойкость к загрязнению: - спирт этиловый технический, - к-та лимонная, 10%-ый р-р, - бензин, - ацетон, - чай, - кофе	ГОСТ 9590	Изменение цвета и внешнего вида лицевой поверхности отсутствует
10.	Стабильность линейных размеров, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении		0,1 0,2
11.	Гидротермическая стойкость лицевой поверхности	ГОСТ 9590	Трещины, вздутия, расслоения и потери блеска отсутствуют
12.	Термическая стойкость лицевой поверхности при температуре 180 °С		Трещины, вздутия и потери блеска отсутствуют
13.	Твердость по Шору Д, усл. ед.	ГОСТ 24621	94,3
14.	Группа горючести	ГОСТ 30244 Метод 2	Г1
15.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2
16.	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д2
17.	Группа токсичности продуктов горения		Т2

Руководитель уполномоченного органа Н.К. Ибрагимов

№ 0052253

РУП «Крыловек» Полоцк, зак. 065-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4881.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на пластик декоративный бумажнослоистый трудногорючий «Слопласт ТГ» (далее – пластик декоративный), производства Общества с ограниченной ответственностью «Завод слоистых пластиков», Россия, для внутренней отделки стен и потолков помещений в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Применение пластика для внутренней облицовки стен на путях эвакуации, в помещениях и в зданиях, к которым предъявляются специальные требования пожарной безопасности, следует осуществлять с учетом результатов испытаний и требований действующих технических нормативно-правовых актов.

3. Пластик декоративный изготавливается по ТУ 2256-030-05761896-2002 «Пластик декоративный бумажнослоистый трудногорючий «Слопласт ТГ. Технические условия» методом горячего прессования специальных видов бумаги, пропитанных синтетическими термореактивными связующими. Пластик декоративный может изготавливаться с одной или двумя декоративными поверхностями. Декоративная поверхность может быть глянцевой, матовой, тисненой. Номер декора и тиснения регламентируется каталогами завода-изготовителя. Габаритные номинальные размеры листов пластика декоративного составляют не более 3050 х 1570 мм, при толщине 1,0; 1,3; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 10,0; 12,0 мм. По согласованию с заказчиком возможно изготовление пластика других размеров.

4. Пластик декоративный может использоваться не ранее, чем через 10 суток с момента изготовления. Перед применением пластик должен выдерживаться в помещении при температуре (20 ± 5) °С и относительной влажности (50 – 60) % в течение 4 суток.

5. Работы по монтажу листов пластика декоративного следует выполнять в помещениях с температурой не ниже 10°С.

6. Монтаж листов пластика декоративного осуществляется в соответствии с указаниями изготовителя.

7. Запрещается очищать пластик декоративный растворителями, содержащими бензин, ацетон, этилацетат и другие органические соединения, а также концентрированными (свыше 3 %) растворами кислот и щелочей.

8. Листы пластика декоративного укладываются стопой на деревянные поддоны, стягиваются металлической лентой и упаковываются полиэтиленовой пленкой. Стопы формируются из листов одной марки и размеров, при этом цвета могут быть разными (в зависимости от заказа). На каждый лист пластика декоративного наносится штамп службы контроля качества предприятия –

изготовителя и (или) штрих-код.

9. Каждая транспортная упаковка (поддон) маркируется этикеткой, в которой указана следующая информация: товарный знак и наименование предприятия - изготовителя, адрес изготовителя, наименование продукции и ее условное обозначение, нормативный документ, размеры листов, количество листов, общая площадь листов в упаковке, дата упаковки, номер партии, номер рисунка/цвета согласно каталогу изготовителя, фамилия упаковщика, QR-код, краткая рекомендация по транспортированию и использованию.

10. Проектирование, производство и приемку работ с применением пластика декоративного бумажнослоистого трудногорючего «Слопласт ТГ» следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

11. Транспортируют пластик декоративный всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение пластика декоративного от механических повреждений и увлажнения. Хранить пластик декоративный следует на горизонтальном основании (поддонах) в закрытых чистых помещениях.

12. Гарантийный срок хранения пластика декоративного составляет 12 месяцев с момента изготовления при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

13. Ответственность за соответствие поставляемого пластика декоративного настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа Н.К. Ибрагимов

№ 0052254

РУП «Кримпозех» Гомель, зак. 065а-21